

# Transpaleteira com operador embarcado 2.0 ton



**BT LEVIO**

S-series

LSI200

**LI-ION**

Lithium-Ion Energy System

[www.toyota-forklifts.eu](http://www.toyota-forklifts.eu)



**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING

# Transpaleteira com operador embarcado

Especificações					LSI200
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LSI200
	1.3	Direção			Elétrico
	1.4	Posição do operador			Operador à pé
	1.5	Capacidade de carga nominal	Q	kg	2000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância da carga, do eixo a face dos garfos	x	mm	957/913*
	1.9	Distância entre eixos	y	mm	1600
	Peso	2.1	Peso sem bateria		kg
2.2		Carga por eixo, com carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	1040/1780
2.3		Carga por eixo, sem carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	618/197
Rodas	3.1	Rodas tração/apoio/carga			Poliuretano*
	3.2	Dimensões roda dianteira		mm	ø250x92
	3.3	Dimensões rodas traseiras		mm	ø85x95*
	3.4	Dimensões rodas adicionais		mm	ø140x86
	3.5	Número de rodas, dianteiro/traseira (X = motriz)			2(1X) / 2 ou 4
	3.6	Largura entre rodas, dianteiro	b <sub>10</sub>	mm	460
	3.7	Largura entre rodas, traseiro	b <sub>11</sub>	mm	370
Dimensões	4.4	Elevação	h <sub>3</sub>	mm	140
		Altura de elevação	h <sub>23</sub>	mm	225
	4.8	Altura da plataforma do compartimento do operador	h <sub>7</sub>	mm	262
	4.15	Altura dos garfos abaixados	h <sub>13</sub>	mm	85
	4.18	Altura do chassi	h <sub>15</sub>	mm	1575
	4.19	Comprimento do chassi	l <sub>1</sub>	mm	1972
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l <sub>2</sub>	mm	822
	4.21	Largura total	b <sub>1</sub>	mm	790
	4.22	Dimensões do garfo	s/e/l	mm	78/180/1150*
	4.25	Largura entre garfos	b <sub>5</sub>	mm	550*
	4.32	Altura livre do piso ao chassi, no centro entre os eixos	m <sub>2</sub>	mm	30
	4.33	Largura do corredor operacional para palete 1000x1200 acesso pelo lado comprido/lado curto	A <sub>st</sub>	mm	2602/2555
	4.34	Largura do corredor operacional para palete 800 x 1200 acesso pelo lado curto	A <sub>st</sub>	mm	2468
	4.35	Raio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1800
Desempenho	5.1	Velocidade de tração, com/sem carga		km/h	10/12,5
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0,037/0,052
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0,06/0,035
	5.8	Capacidade de vencer rampa, com/sem carga <sup>1)</sup>		%	8/18
	5.9	Tempo de aceleração (mais de 10 m)		s	5,5
	5.10	Freio de serviço			Eletromagnético
Motor Elétrico	6.1	Motor de tração, potência S2 60 min		kW	2,8
	6.2	Motor de elevação, potência S3 20%		kW	1,4
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24/210,300,420
	6.5	Peso da bateria		kg	29, 44, 58
	6.6	Consumo de energia de acordo com EN16769		kWh/h	0,37
	Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		
8.4		Nível de som no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053		dB(A)	66

\* Outras opções disponíveis vão produzir outros valores.

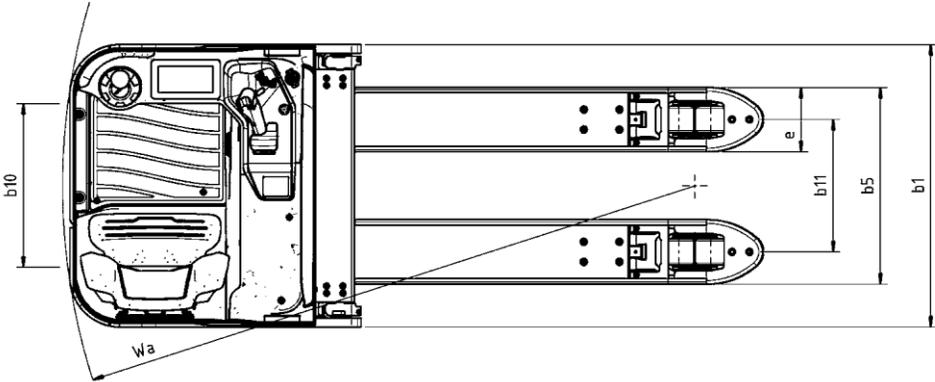
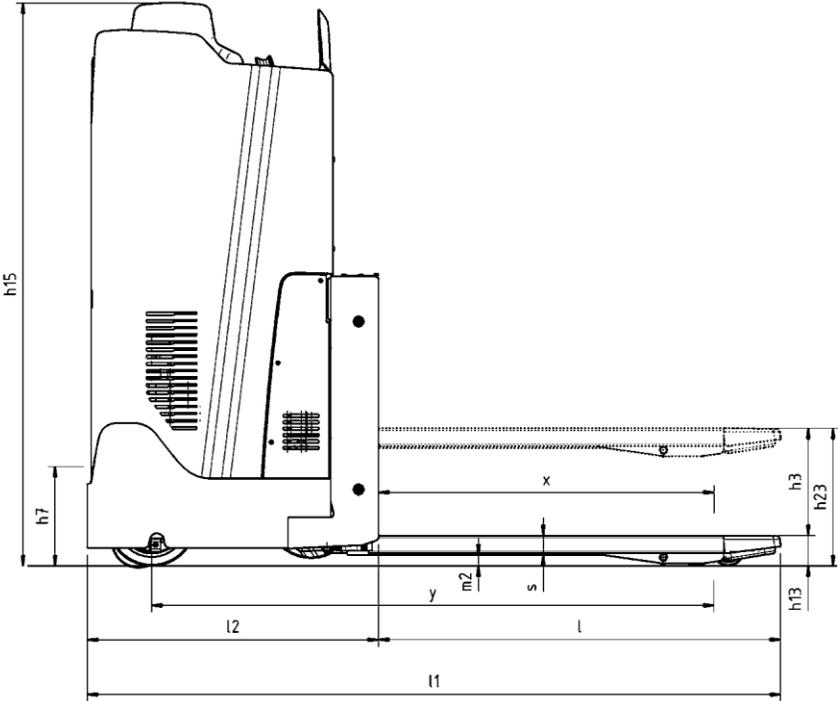
Todos os dados são baseados na configuração da tabela. Configurações diferentes podem resultar em outros valores.

Desempenho e dimensões do equipamento são nominais e estão sujeitas a tolerâncias.

Produtos e especificações da Toyota Material Handling podem ser alterados sem notificação.

Desenho dimensional

**BT LEVIO**



---

## Recursos do Equipamento:

- Controles na ponta dos dedos
- Assento ajustável sentado/em pé
- Modo de direção 180° ou 360°
- Sistema de detecção do operador
- Display multifunções colorido sensível ao toque (*touchscreen*)
- Solução de energia Li-Ion livre de manutenção
- Redução de velocidade automática em curvas
- Luz de aviso azul (Opcional)
- Operação em ambiente frigorífico - *coldstore* (Opcional)
- Desaceleração automática
- Freio de estacionamento automático
- Sistema de frenagem eletrônico
- Freio eletrônico regenerativo (motor)
- Controle de velocidade eletrônico



TMHE-Toyota Material Handling Europe — version 1, 2023-03-03

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING