

Empilhadeira Patolada Operador em Pé 1.6 ton

BT STAXIO

S-series

SSI160LN

LI-ION

Lithium-Ion Energy System



www.toyota-forklifts.eu



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

Empilhadeira Patolada Operador em Pé

Especificações					SSI160LN
Identificação	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SSI160LN
	1.3	Direção			Elétrico
	1.4	Posição do operador			Operador em pé
	1.5	Capacidade de carga nominal	Q	kg	1600
		Capacidade da patola	Q	kg	2000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distância da carga (patola elevada/abaixada)	x	mm	659/690
	1.9	Distância entre eixos (patola elevada/abaixada)	y	mm	1508/1539
Peso	2.1	Peso sem bateria		kg	1637
	2.2	Carga por eixo, com carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	571/521/2097
	2.3	Carga por eixo, sem carga, rodas de tração/apoio/carga		kg	621/397/563
Rodas	3.1	Rodas tração/apoio/carga			Poliuretano*
	3.2	Dimensões roda dianteira		mm	ø250x92
	3.3	Dimensões rodas traseiras		mm	ø85x74
	3.4	Dimensões rodas adicionais		mm	ø140x86
	3.5	Número de rodas, dianteiro/traseira (X = motriz)			2(1X) / 4
	3.6	Largura entre rodas, dianteiro	b ₁₀	mm	460
	3.7	Largura entre rodas, traseiro	b ₁₁	mm	390
Dimensões	4.2	Altura mastro abaixado	h ₁	mm	2371*
	4.3	Elevação livre	h ₂	mm	1894*
	4.4	Altura de elevação	h ₃	mm	5310*
		Altura de elevação total	h ₂₃	mm	5400*
	4.5	Altura do mastro estendido	h ₄	mm	5916*
	4.6	Elevação inicial	h ₅	mm	120
	4.7	Altura interna da cabine do operador	h ₆	mm	2350
	4.8	Altura do degrau	h ₇	mm	262
	4.15	Altura dos garfos abaixados	h ₁₃	mm	90
	4.19	Comprimento total	l ₁	mm	2180
	4.20	Comprimento até a face dos garfos	l ₂	mm	1030
	4.21	Largura total	b ₁	mm	790
	4.22	Dimensões dos garfos	s/e/l	mm	70/180/1150
	4.25	Largura entre garfos	b ₅	mm	570
	4.32	Altura livre do piso ao chassi, no centro entre os eixos	m ₁	mm	19,5
4.33	Largura do corredor operacional para palete 1000x1200 acesso pelo lado comprido/lado curto	A _{st}	mm	2615/2654	
4.34	Largura do corredor operacional para palete 800 x 1200 acesso pelo lado curto	A _{st}	mm	2588	
4.35	Raio de giro	W _a	mm	1740	
Desempenho	5.1	Velocidade de tração, com/sem carga		km/h	8/10
	5.2	Velocidade de elevação, com/sem carga		m/s	0,17 / 0,36
	5.3	Velocidade de descida, com/sem carga		m/s	0,45 / 0,47
	5.8	Capacidade de vencer rampa, com/sem carga ¹⁾		%	8/12
	5.9	Tempo de aceleração (mais de 10 m)		s	5,5
	5.10	Freio de serviço			Eletromagnético
Motor Elétrico	6.1	Motor de tração, potência S2 60 min		kW	2,8
	6.2	Motor de elevação, potência (S3 15%)		kW	3
	6.4	Tensão da bateria/capacidade nominal K _s		V/Ah	24/210, 300, 420
	6.5	Peso da bateria		kg	29, 44, 58
	6.6	Consumo de energia de acordo com EN16769		kWh/h	0,77
	Outros	8.1	Tipo de controle de acionamento		
8.4		Nível de som no ouvido do operador de acordo com a norma EN12053		dB (A)	67

* Outras opções disponíveis vão produzir outros valores. Dados baseados na configuração de mastro Triplex Hilo, 5400 mm (h23).

Todos os dados são baseados na configuração da tabela. Configurações diferentes podem resultar em outros valores.

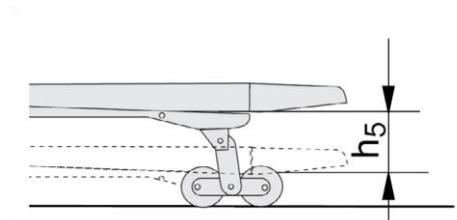
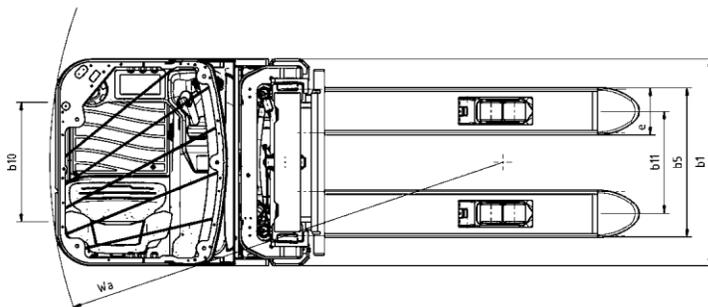
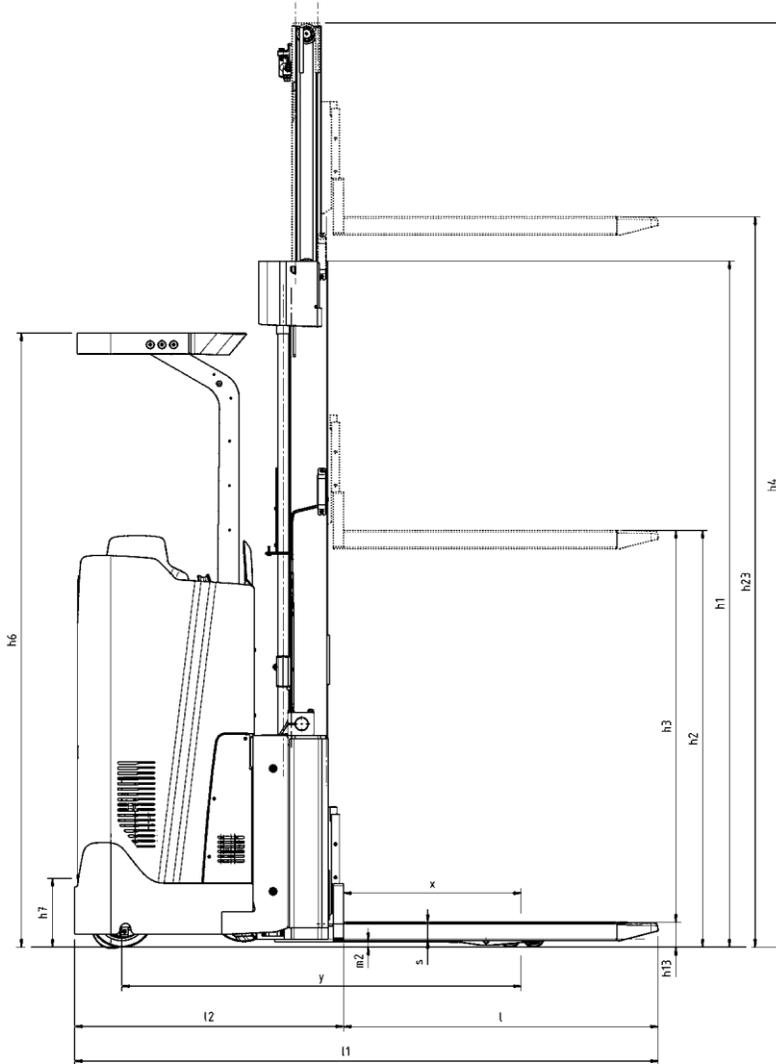
Desempenho e dimensões do equipamento são nominais e estão sujeitas a tolerâncias.

Produtos e especificações da Toyota Material Handling podem ser alterados sem notificação.

Dimensões do Mastro

BT STAXIO

SSI160LN			Duplex Tele Panoramic View				Duplex HiLo						Triplex HiLo		
h ₂₃	Altura de Elevação (h ₁₃ +h ₃)	mm	2350	3300	3700	4150	1950	2350	2500	2800	3300	3700	4150	4800	5400
h ₃	Elevação	mm	2260	3210	3610	4060	1860	2260	2410	2710	3210	3610	4060	4710	5310
h ₁	Altura do mastro abaixado	mm	1744	2219	2419	2644	1543	1743	1818	1968	2218	2418	2643	2171	2371
h ₂	Elevação livre, piso até a face superior dos garfos	mm	—	—	—	—	1056	1256	1332	1482	1732	1932	2156	1694	1894
h ₄	Altura do mastro aberto	mm	2892	3842	4242	4692	2491	2891	3041	3341	3841	4241	4691	5316	5916



Recursos do Equipamento:

- Controles na ponta dos dedos
- Assento ajustável sentado/em pé
- Modo de direção 180° ou 360°
- Sistema de detecção do operador
- Display multifunções colorido sensível ao toque (*touchscreen*)
- Solução de energia Li-Ion livre de manutenção
- Redução de velocidade automática em curvas
- Luz de aviso azul (Opcional)
- Operação em ambiente frigorífico - *coldstore* (Opcional)
- Desaceleração automática
- Freio de estacionamento automático
- Mastro com ampla visão
- Sistema de frenagem eletrônico
- Freio eletrônico regenerativo (motor)
- Controle de velocidade eletrônico



TMHE-Toyota Material Handling Europe — version 1, 2023-03-03

TOYOTA

MATERIAL HANDLING